



Pilot met opslag en voorraadbeheer

'Magazijn op de bouwplaats' zorgt voor minder ritten en minder CO₂-uitstoot

In Raalte verrijst een prachtig schoolgebouw voor het Carmel College. Maar de hoofdrol in dit verhaal is weggelegd voor een ogenschijnlijk simpele container. Want Rensa voerde samen met aannemer WAM&VanDuren-WSi een pilot uit met opslag en voorraadbeheer op de bouwplaats in Raalte. Dat levert naast een beter bestelproces ook winst op voor het milieu.



Aanleiding voor dit pilotproject was een goed gesprek dat Job Schouten en Frank Nijenhuis van Rensa hadden met Bart Wopereis, directeur van WAM&VanDuren-WSi BV en diens leidinggevend monteur Nico Roeland. Onderwerp van gesprek: verdere integratie van de logistieke processen op de bouwplaats.

Bart Wopereis: "In de nog altijd traditioneel georganiseerde bouwbranche kunnen we onder andere door volledig integrale samenwerking tot innovatie komen. In ons geval betekende dat dus het opzetten van een integraal bouw-installatie-onderhoudsbedrijf met een bouwkundig aannemer en een totaalinstallateur op basis van gelijkwaardigheid. Hiermee kunnen wij onze klanten een volledig integrale oplossing bieden. Vanuit deze samenwerking hebben wij de opdracht mogen ontvangen van het Carmel College Salland."

'Door betere samenwerking kom je tot innovaties'

Direct beschikbaar

In het kader van efficiënter samenwerken werd ook het bestelproces voor het installatiemateriaal tegen het licht gehouden. "Met als uitgangspunt om verder vooruit te kijken en voorafgaand aan het installatiewerk te bepalen wat er aanwezig moet zijn op de bouw," vertelt Nico Roeland. "Vooral laagwaardige artikelen moeten voor de monteurs steeds direct beschikbaar zijn. De bestel- en ontvangstmomenten worden hierdoor ingeperkt, wat leidt tot een efficiënter proces."

Custom made container

De oplossing is gevonden in een speciaal ontworpen container. Frank Nijenhuis: "Een standaard 40 voets zeecontainer neemt te veel ruimte in. De gangbare 20 voets container is te kort voor een buislengte van 6 meter. Daarom hebben we voor een custom made

22 voets container gekozen." Het interieur hiervan is aan beide zijden voorzien van stellingen met nderaan ruimte voor koperen buislengtes. Verder is de container uitgerust met verlichting en elektrische verwarming om vochtvorming tegen te gaan. Stroomaansluiting vindt plaats met een 220V 'campingstekker'. Ook is er voorzien in een anti-diefstal systeem.

Twee bakjes

De stellingen zijn gevuld met plastic bakjes, waarvan er – volgens het 'two bin' systeem – steeds twee identiek materiaal bevatten. Nico Roeland: "Als het eerste bakje leeg is wordt deze voorin de container geplaatst en het achterste bakje wordt naar voren geschoven. Voor de bestellingen lees ik met een handscanner de barcodes van de lege bakjes en stuur die via een laptop naar Rensa. Zij leveren de gewenste aantallen de volgende dag meteen uit. Dat levert de monteurs direct voordeel op. Zij hebben steeds voorhanden wat ze nodig hebben."

Logistiek flexibel

"We willen graag voortborduren op deze pilot", stelt Jur Hofland, coördinator Duurzaamheid en Logistiek bij Rensa. "De container heeft zijn waarde bewezen als flexibel magazijn. Maar elke situatie is anders. Daar kunnen we onze logistiek op aanpassen. Wie weet gaan we straks ook in rolcontainers aanleveren, die je zo het gebouw inrijdt en neerzet op de verdieping waar de monteurs bezig zijn."

Duurzaamheid

Ook het milieu plukt de vruchten van de pilot. Omdat er alleen besteld wordt wat nodig is, vindt er ook geen verspilling plaats. En restmateriaal gaat met de container mee retour naar Rensa. "Uiteraard krijgt de klant dat gecrediteerd," vertelt Hofland: "We hebben ook uitgerekend dat er voor dit project in de oude situatie 160 ritten nodig zouden zijn. Dat aantal is nu fors verminderd en dat zorgt voor een fikse kilometerreductie. Logistiek slim werken vertaalt zich in duurzaamheid, want het scheelt zo'n 1000 kg CO₂. Na het optimaliseren van deze pilot kunnen we beslist nog meer duurzaamheidswinst boeken."